

## Gummipaint A/F

Code: 6435. ...

### *ANTIFOULING FÜR SCHLAUCHBOOTE MIT ELASTISCHEM KIEL*

- SEHR GUTE HAFTUNG
- VERBESSERTE ANTIFOULINGWIRKUNG
- SEHR ELASTISCH
- SCHNELLTROCKNEND
- AUCH FÜR SPRITZAUFTRAGUNG

### **BESCHREIBUNG**

Eine flexible, speziell für Schlauchboote mit elastischem Kiel formulierte Antifoulingfarbe, welche direkt auf Materialien wie Neopren, Hypalon, Gummi, PVC, usw. aufgetragen werden kann, einen sehr wirkungsvollen Bewuchsschutz bietet und sich durch Flexibilität und Haftvermögen auszeichnet.

### **TECHNISCHE DATEN**

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht:	1.20 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	27 %
Flammpunkt:	+20 °C
Glanzgrad:	matt
Farbton:	schwarz, grau, weiß
Gebinde:	0,375 L

### **UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG**

Mit Detersil entfetten und mit Süßwasser abspülen, um eventuelle Fabrikationswachse zu entfernen. Diese Vorbehandlung muss so lange wiederholt werden, bis der Untergrund nicht mehr wasserabstoßend ist. Mit 120-150er Schleifpapier anschleifen und Staub mit reinen Tüchern gründlich entfernen. Nur auf ganz trockene Oberflächen auftragen.

### **VERARBEITUNG**

Antifouling einige Minuten lang aufrühren, bis man einen homogenen Farbton erhält. Kann mit Pinsel oder Spritzpistole aufgetragen werden.

Bei Verarbeitung mit Pinsel 5-10% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zusetzen. Mit Längspinselstrichen parallel zur Wasserlinie mit gleichmäßiger Schichtdicke auftragen, ohne die Pinselstriche mehr als dreimal zu verschlichten.

Für die Spritzauftragung müssen 20-30% Verdünner 6380 (Volumenprozent) zugesetzt werden. Mindestens 8 Stunden bis zum zweiten Anstrich trocknen lassen. Nicht vor 24 Stunden Trockenzeit zu Wasser lassen.

# Gummipaint A/F

Code: 6435. ...

## ANTIFOULING FÜR SCHLAUCHBOOTE MIT ELASTISCHEM KIEL

### GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C): 24 stunden  
 Topfzeit (20°C): /  
 Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35 °C  
 Härter: /  
 Mischungsverhältnis (volumen): /  
 Mischungsverhältnis (gewicht): /  
 Verdünner: 6380 trad  
 Nass-schichtdicke: 70 µ  
 Trockenschichtdicke: 18 µ  
 Theoretische Ergiebigkeit: 15,0 m²/L  
 Überarbeitbar min (20°C): 8 stunden  
 Überarbeitbar max (20°C): /  
 Anzahl der anstriche: 2

### NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1,7 mm	
Luftdruck	3 - 3,5 mm	
Druckübersetzung	/	

Für diese Verarbeitung müssen die folgenden Sicherheitsvorschriften beachtet werden.

### SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen. Antifouling sollte immer nass angeschliffen werden, um die Entwicklung von toxischem Staub zu vermeiden.

**WICHTIGER HINWEIS:** Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.  
 Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.