

Gummipaint

Code: 6715. ...

ELASTISCHE LACKFARBE FÜR SCHLAUCHBOOTE

- SEHR GUTE HAFTUNG UND ELASTIZITÄT
- VERBESSERTES FLIESS- UND DECKVERMÖGEN
- AUCH FÜR SPRITZAUFTRAGUNG
- BESTÄNDIG
- SCHNELLTROCKNEND

BESCHREIBUNG

Speziell für Anstriche auf Gummi, Neopren, PVC, Hypalon, usw. formulierte 1-Komponenten Lackfarbe. Gummipaint zeichnet sich durch gutes Fließvermögen, hohe Flexibilität und hohes Haftvermögen aus. Diese Lackfarbe besitzt außerdem eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Meeresswitterung sowie gegen UV-Strahlen und ist für den Über- und Unterwasserbereich in Salz- und Süßwasser geeignet.

* Durchschnittlicher Wert für die verschiedenen Farbtöne

TECHNISCHE DATEN

Filmbildung:	Lösemittelverdunstung
Spezifisches Gewicht:	1,00 ± 0,02 Kg/L
Festkörpervolumen:	23* %
Flammpunkt:	+24 °C
Glanzgrad:	Seidenglanz
Farbton:	siehe Farbtonkarte
Gebinde:	0,375 L

UNTERGRUNDVORBEHANDLUNG

Mit Detersil entfetten und mit Süßwasser abspülen, um eventuelle Fabrikationswachse zu entfernen. Diese Vorbehandlung muss so lange wiederholt werden, bis der Untergrund nicht mehr wasserabstoßend ist. Mit 120-150er Schleifpapier anschleifen und Staub mit reinen Tüchern gründlich entfernen.

VERARBEITUNG

Farbe gründlich aufrühren. Diese kann mit Pinsel oder Spritzpistole verarbeitet werden, wobei man bei Pinselauftragung 5-10% Verdüner 6380 (Volumenprozent) zusetzen kann. Beim Auftragen des 2. Anstriches sollten die Pinselstriche so wenig wie möglich verschliffen werden, um den vorhergehenden Anstrich nicht aufzuweichen.

Für die Spritzauftragung müssen 30-50% Verdüner 6380 (Volumenprozent) zugesetzt werden.

2 Anstriche mit einer Trockenzeit von mindestens 6 Stunden auftragen. Auch wenn der 2. Anstrich nach längerer Zeit aufgetragen wird, gibt es keine Haftungsprobleme. Während der Auftragung sollte der Luftdruck der Bootschläuche etwas niedriger als normal sein.

Gummipaint

Code: 6715. ...

ELASTISCHE LACKFARBE FÜR SCHLAUCHBOOTE

GEBRAUCHSANWEISUNG

Trockenzeit für belastbarkeit (20°C): 24 stunden
 Topfzeit (20°C): /
 Verarbeitungstemperatur min/max: +5/+35 °C
 Härter: /
 Mischungsverhältnis (volumen): /
 Mischungsverhältnis (gewicht): /
 Verdünner: 6380
 Nass-schichtdicke: 150 µ
 Trockenschichtdicke: 35 µ
 Theoretische Ergiebigkeit: 6,6 m²/L
 Überarbeitbar min (20°C): 6 stunden
 Überarbeitbar max (20°C): /
 Anzahl der anstriche: 2

NOTE

Spritzauftragung	Druckluftspritzen	Airless-spritzen
Düsendurchmesser	1,7 mm	
Luftdruck	3 - 3,5 atm.	
Druckübersetzung	/	

SICHERHEITSVORSCHRIFTEN

In geschlossenen Räumen muss ausreichende Durchlüftung während der Verarbeitung und der Trockenzeit vorhanden sein. Das Produkt enthält leicht brennbare Lösemittel, welche mit Luft eine explosive Mischung bilden können, falls diese einer offenen Flamme, Funken oder einer elektrostatischen Ladung ausgesetzt ist. Während der Verarbeitung empfiehlt sich die Verwendung von Arbeitskleidung, Schutzgläsern, Schutzmasken und Handschuhen.

WICHTIGER HINWEIS: Die in diesem technischen Datenblatt enthaltenen Informationen entsprechen dem neuesten Stand unserer Labortests und unserer praktischen Erfahrung, welche die Qualität des Produktes gewährleisten, falls dieses nach unseren Vorschriften verwendet wird. Die hier enthaltenen Angaben können, auf Grund weiterer technischer Entwicklung, abgeändert werden. Wir lehnen jede Verantwortung für die Verwendungen - die nicht unseren technischen Anweisungen entsprechen - ab, falls diese nicht ausdrücklich vom Technischen Kundendienst der Firma Veneziani genehmigt wurden.
 Diese Ausgabe widerruft und ersetzt alle vorhergehenden.